

Załącznik nr 2

POLA JASNE WYPEŁNIĆ KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM
Wszystkie pola w formularzu są obowiązkowe oprócz tych oznaczonych inaczej.

NIEZAM

PESEL											NIP								
DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI SKŁADANA PRZEZ WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY, A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE																			
Podstawa prawna:	ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 888 ze zm.), dalej zwana u.c.p.g..																		
Składający:	właściciele nieruchomości niezamieszkałych, w związku z podjęciem uchwały, o której mowa w art. 6c ust. 2 u.c.p.g.																		
Termin składania:	14 dni od dnia powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.																		
Organ:	BURMISTRZ MIASTA CZŁUCHOWA																		
Dysponent:	URZĄD MIEJSKI W CZŁUCHOWIE - al. Wojska Polskiego 1, 77-300 Człuchów																		
Opłata uiszczana jest na indywidualny rachunek bankowy wskazany bezpośrednio właścicielowi nieruchomości przez Urząd Miejski w Człuchowie. Termin i częstotliwość obowiązków dokonywania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w nieruchomościach niezamieszkałych należy realizować zgodnie z odrębną, obowiązującą uchwałą Rady Miejskiej w Człuchowie w sprawie określenia terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi.																			
A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznaczyć właściwy kwadrat)																			
<input type="checkbox"/> pierwsza deklaracja										Od (_____ - _____ - _____) (dzień, miesiąc, rok)									
<input type="checkbox"/> zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty										Data wystąpienia zmiany od (_____ - _____) (miesiąc, rok)									
PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (należy zaznaczyć tylko jedną pozycję):																			
<input type="checkbox"/> właściciel <input type="checkbox"/> współwłaściciel <input type="checkbox"/> zarządca nieruchomości <input type="checkbox"/> spółdzielnia / wspólnota mieszkaniowa <input type="checkbox"/> użytkownik wieczysty <input type="checkbox"/> inny podmiot (jaki?) _____																			
B. 1. DANE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI I ADRES ZAMIESZKANIA* / SIEDZIBY**																			
<small>*dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi / **dotyczy właścicieli nieruchomości nie będących osobami fizycznymi</small>																			
1. Nazwisko i imię*/ pełna nazwa** (*dot. właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi/ **dot. właścicieli nieruchomości nie będących osobami fizycznymi)																			
2. Kraj					3. Województwo					4. Gmina									
5. Powiat					6. Miejscowość					7. Kod pocztowy									
8. Poczta					9. Ulica					10. Nr domu					11. Nr lokalu				
12. Adres do korespondencji (wypełnić w przypadku gdy adres jest inny niż adres zamieszkania/siedziby)																			
13. Adres e-mail																			
14A. Telefon stacjonarny wraz z numerem kierunkowym (bez kresek)										14B. Telefon komórkowy (bez kresek)									
15. Wyrażam zgodę na otrzymywanie komunikatów drogą (zaznaczyć właściwe)																			
<input type="checkbox"/> elektroniczną (e-mail) <input type="checkbox"/> telefoniczną (sms) <input type="checkbox"/> nie wyrażam zgody (odwołuje wcześniej wyrażone zgody)																			

B. 2. DANE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI I ADRES ZAMIESZKANIA / SIEDZIBY*

* należy wypełnić w przypadku, gdy nieruchomość stanowi własność współwłaścicieli lub małżeńską wspólność ustawową

1. PESEL																				NIP													
-----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

2. Nazwisko i imię*/ pełna nazwa** (*dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi / **dotyczy właścicieli nieruchomości nie będących osobami fizycznymi)
--

3. Kraj	4. Województwo	5. Gmina	
6. Powiat	7. Miejscowość		8. Kod pocztowy
9. Poczta	10. Ulica		11. Nr domu 12. Nr lokalu

W przypadku większej liczby właścicieli należy dołączyć, zgodnie z art. 2 ust. 2a u.c.p.g. (Dz. U. z 2021 r. poz. 888ze zm.) umowę zawartą w formie pisemnej wskazującą podmiot faktycznie władający nieruchomością.

C. DANE DOTYCZĄCE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

(w przypadku posiadania więcej niż jednej nieruchomości dla każdej z nich należy wypełnić odrębną deklarację)

16. Ulica	17. Nr domu	18. Nr lokalu
19. Obręb	20. Nr działki	21. Księga wieczysta

D. DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI NA KTÓREJ NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY

Należy wpisać w polach liczbę określającą ilość pojemników i worków odbieranych z nieruchomości w danym miesiącu oraz zaznaczyć odpowiednio wybór pojemnika lub worka 120L.

SELEKTYWNA ZBIÓRKA ODPADÓW KOMUNALNYCH

RODZAJE ODPADÓW	POJEMNIK 120L / WOREK 120 L	POJEMNIK 240 L	POJEMNIK 770 L	POJEMNIK 1100L	POJEMNIK 1500 L	POJEMNIK 7000 L	OPLATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI Oplata stanowi iloczyn stawki opłaty za gospodarowanie odpadami i ilości odebranych pojemników / worków z nieruchomości.
ZMIESZANE (pozostałe po segregacji)							22.
POPIÓŁ							23.
PAPIER							24.
SZKŁO							25.
METALE I TWORZYWA SZTUCZNE							26.
BIOODPADY							27.

Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za 1 miesiąc wynosi: zł

28. Suma opłat z poz. 22-27.

BIOODPADY	WOREK 35 L*						29.
-----------	-------------	--	--	--	--	--	-----

* Dotyczy nieruchomości o których mowa w § 3 ust. 5 uchwały nr XXXIV.279.2021 Rady Miejskiej w Człuchowie w sprawie regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie Gminy Miejskiej Człuchów.

Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za 1 miesiąc wynosi: zł

30. Suma opłat z poz. 28 i 29.

E. ZAŁĄCZNIKI

31. pełnomocnictwo do podpisywania deklaracji składanej w postaci papierowej.
32. pełnomocnictwo szczególne.
33. pełnomocnictwo do podpisywania deklaracji składanej za pomocą środków komunikacji elektronicznej.
34. potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej.
35. inne.....

F. KLAZULA INFORMACYJNA

Na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (Dz.U.U.E.L. z 2016r. Nr 119, s.1 ze zm.) - dalej: „RODO” informuję, że:

- 1) Administratorem Państwa danych jest Burmistrz Miasta Człuchów Al. Wojska Polskiego 1, 77-300 Człuchów tel.: 59 83 42 291 w 305, sekretariat@czluchow.eu
- 2) Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych, z którym mogą się Państwo kontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych za pośrednictwem adresu email: : iod@czluchow.eu lub pisemnie na adres Administratora.
- 3) Państwa dane osobowe będą przetwarzane w celu realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym pobieranie opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, jak również w celu realizacji praw oraz obowiązków wynikających z przepisów prawa (art. 6 ust. 1 lit. c RODO) w związku z przepisami ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 888), ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tj. Dz. U z 2021 r. poz. 11 z późn. zm.).
- 4) Państwa dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji ww. celu z uwzględnieniem okresów przechowywania określonych w przepisach szczególnych, w tym przepisów archiwalnych tj. 10 lat oraz z uwzględnieniem okresu przedawnienia roszczeń.
- 5) Państwa dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym nie będą podlegać profilowaniu.
- 6) Państwa dane osobowych nie będą przekazywane poza Europejski Obszar Gospodarczy (obejmujący Unię Europejską, Norwegię, Liechtenstein i Islandię).
- 7) W związku z przetwarzaniem Państwa danych osobowych, przysługują Państwu następujące prawa:
 - a) prawo dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii;
 - b) prawo do sprostowania (poprawiania) swoich danych osobowych;
 - c) prawo do ograniczenia przetwarzania danych osobowych;
 - d) prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych (ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa), w sytuacji, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych (RODO);
- 8) Podanie przez Państwa danych osobowych jest obowiązkowe. Nieprzekazanie danych skutkować będzie brakiem realizacji celu, o którym mowa w punkcie 3.
- 9) Dane osobowe będą ujawniane osobom działającym z upoważnienia administratora, mającym dostęp do danych osobowych i przetwarzającym je wyłącznie na polecenie administratora, chyba że wymaga tego prawo UE lub prawo państwa członkowskiego.

Pani/Pana dane mogą zostać przekazane podmiotom zewnętrznym na podstawie umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych usługodawcom wykonującym usługi serwisu systemów informatycznych oraz usługodawcom z zakresu księgowości oraz doradztwa prawnego, a także podmiotom lub organom uprawnionym na podstawie przepisów prawa - firmie zapewniającej obsługę wywozu śmieci z posesji. Ponadto dane osobowe są ujawniane dostawcy usług pocztowych, w przypadku korespondencji prowadzonej drogą pocztową, a także podmiotom lub organom uprawnionym na podstawie przepisów prawa.

G. OŚWIADCZENIE I PODPIS/Y SKŁADAJĄCEGO/YCH DEKLARACJĘ LUB OSOBY/OSÓB REPREZENTUJĄCEJ/YCH SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Oświadczam, że informacje zawarte w niniejszej deklaracji są zgodne ze stanem faktycznym.

36. Data i czytelny/ne podpis/y

H. ADNOTACJE ORGANU PODATKOWEGO

37. Uwagi organu podatkowego

38. Data

(_____)
(dzień, miesiąc, rok)

39. Podpis weryfikującego deklarację

POUCZENIE

W przypadku niewpłacenia w określonych terminach należnej kwoty opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza **deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego**, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji.