

E. DOTYCZY CZĘŚCI NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY

Należy wpisać w polach liczbę określającą ilość pojemników i worków odbieranych z nieruchomości w danym miesiącu.

SELEKTYWNA ZBIÓRKA ODPADÓW KOMUNALNYCH

RÓDZAJE ODPADÓW	WOREK 120 L	POJEMNIK 120 L	POJEMNIK 240 L	POJEMNIK 770 L	POJEMNIK 1100L	POJEMNIK 1500 L	POJEMNIK 7000 L	OPLATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI Oplata stanowi iloczyn stawki opłaty za gospodarowanie odpadami i ilości odebranych pojemników / worków z nieruchomości.
ZMIESZANE (pozostałe po segregacji)								30.
POPIÓŁ								31.
PAPIER								32.
SZKŁO								33.
METALE I TWORZYWA SZTUCZNE								34.
BIOODPADY								35.

Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za 1 miesiąc wynosi:**36. Suma opłat z poz. 30-35.****zł**

PAPIER	WOREK 35 L*							37.
SZKŁO	WOREK 35 L*							38.
METALE I TWORZYWA SZTUCZNE	WOREK 35 L*							39.
BIOODPADY	WOREK 35 L*							40.

* Dotyczy nieruchomości o których mowa w § 3 ust. 5 uchwały nr XLIII.362.2022 Rady Miejskiej w Człuchowie w sprawie regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie Gminy Miejskiej Człuchów ze zmianami.

Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za 1 miesiąc wynosi:**41. Suma opłat z poz. 36 oraz 37-40.****zł****DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI WYMIENIONYCH W CZĘŚCI D i E.****Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za 1 miesiąc wynosi:****42. Suma opłat z poz. 27 lub 29 i poz. 36 lub 41.****zł**

E. ZAŁĄCZNIKI

43. pełnomocnictwo do podpisywania deklaracji składanej w postaci papierowej.
44. pełnomocnictwo szczególne.
45. pełnomocnictwo do podpisywania deklaracji składanej za pomocą środków komunikacji elektronicznej.
46. potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej.
47. inne.....

F. KLAUZULA INFORMACYJNA

Na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (Dz.U.UE.L. z 2016r. Nr 119, s.1 ze zm.) - dalej: „RODO” informuję, że:

- 1) Administratorem Państwa danych jest Burmistrz Miasta Człuchów Al. Wojska Polskiego 1, 77-300 Człuchów tel.: 59 83 42 291 w 305, sekretariat@czluchow.eu
- 2) Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych, z którym mogą się Państwo kontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych za pośrednictwem adresu email: : iod@czluchow.eu lub pisemnie na adres Administratora.
- 3) Państwa dane osobowe będą przetwarzane w celu realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym pobieranie opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, jak również w celu realizacji praw oraz obowiązków wynikających z przepisów prawa (art. 6 ust. 1 lit. c RODO) w związku z przepisami ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2519), ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tj. Dz. U z 2022 r. poz. 479 z późn. zm.).
- 4) Państwa dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji ww. celu z uwzględnieniem okresów przechowywania określonych w przepisach szczególnych, w tym przepisów archiwalnych tj. 10 lat oraz z uwzględnieniem okresu przedawnienia roszczeń.
- 5) Państwa dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym nie będą podlegać profilowaniu.
- 6) Państwa dane osobowych nie będą przekazywane poza Europejski Obszar Gospodarczy (obejmujący Unię Europejską, Norwegię, Liechtenstein i Islandię).
- 7) W związku z przetwarzaniem Państwa danych osobowych, przysługują Państwu następujące prawa:
 - a) prawo dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii;
 - b) prawo do sprostowania (poprawiania) swoich danych osobowych;
 - c) prawo do ograniczenia przetwarzania danych osobowych;
 - d) prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych (ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa), w sytuacji, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych (RODO);
- 8) Podanie przez Państwa danych osobowych jest obowiązkowe. Nieprzekazanie danych skutkować będzie brakiem realizacji celu, o którym mowa w punkcie 3.
- 9) Dane osobowe będą ujawniane osobom działającym z upoważnienia administratora, mającym dostęp do danych osobowych i przetwarzającym je wyłącznie na polecenie administratora, chyba że wymaga tego prawo UE lub prawo państwa członkowskiego.

Pani/Pana dane mogą zostać przekazane podmiotom zewnętrznym na podstawie umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych usługodawcom wykonujących usługi serwisu systemów informatycznych oraz usługodawcom z zakresu księgowości oraz doradztwa prawnego, a także podmiotom lub organom uprawnionym na podstawie przepisów prawa - firmie zapewniającej obsługę wywozu śmieci z posesji. Ponadto dane osobowe są ujawniane dostawcy usług pocztowych, w przypadku korespondencji prowadzonej drogą pocztową, a także podmiotom lub organom uprawnionym na podstawie przepisów prawa.

G. OŚWIADCZENIE I PODPIS/Y SKŁADAJĄCEGO/YCH DEKLARACJĘ LUB OSOBY/OSÓB REPREZENTUJĄCEJ/YCH SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Oświadczam, że informacje zawarte w niniejszej deklaracji są zgodne ze stanem faktycznym.

48. Data i czytelny/ne podpis/y

H. ADNOTACJE ORGANU PODATKOWEGO

49. Uwagi organu podatkowego

50. Data
(____-____-____)
(dzień, miesiąc, rok)

51. Podpis weryfikującego deklarację

POUCZENIE

W przypadku niewpłacenia w określonych terminach należnej kwoty opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza **deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego**, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji.

